

MEMORIAL DESCRITIVO

PUBLICAÇÃO MEMORIAL TÉCNICO

Centro de torneamento CNC, marca Mazak, modelo QTU-350MY HP



Imagem Torno (frente)

1. DESCRIÇÃO SUMÁRIA, CONTENDO APLICAÇÃO BÁSICA DO BEM:

Centro de torneamento CNC (Controle Numérico Computadorizado) utilizado para a produção de peças termoplásticas de diversos diâmetros e alturas, com possibilidade de furar e fresar uma peça em uma única configuração.

2. DESCRIÇÃO TÉCNICA COMPLETA DO BEM:

Centro de torneamento CNC (Controle Numérico Computadorizado), para usinagem de tubos termoplásticos, com 12 fusos porta-peças e 3 eixos (X, Y e Z) com curso aproximadamente X 257mm, Y +/- 76mm e Z 670mm, diâmetro máximo de usinagem 420mm, bucha de 254mm, comprimento máximo de usinagem 605mm, barra de trabalho máximo 76,2mm, velocidade do spindle principal 3500rpm, motor 25 HP, circuito principal 208V, capacidade 30KVA, com alimentador de tubos automático, sugador de cavaco, gabaritos de medição e armário para acomodação das castanhas e gabaritos. Acompanha partes, peças e acessórios para pleno funcionamento.

3. COMPOSIÇÃO E FOTOS DO BEM:



Imagem torno e sugador (lateral esquerda e atrás)



Imagem torno e alimentador (lateral esquerda)



Imagem Torno (lateral direita)



Imagem alimentador de barra (frete) ao lado esquerdo do torno



Imagem alimentador de barra (atrás)



Imagem armário



Imagem gabaritos